

# Accessories

## アクセサリ

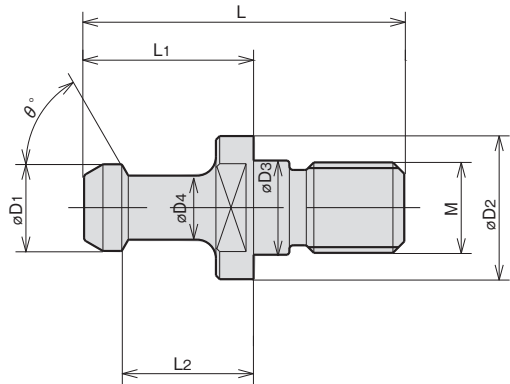
ブルスタッド	159-162	RETENTION KNOB (PULL STUD)
ロッキングフィクスチャ	163	LOCKING FIXTURE
ポイントファインダー	164	POINT FINDER
ツールセッター	165	TOOL SETTER
ツールプリセッタ	166-169	TOOL PRESETTER



アクセサリ

プルスタッド

PULL STUD BOLT

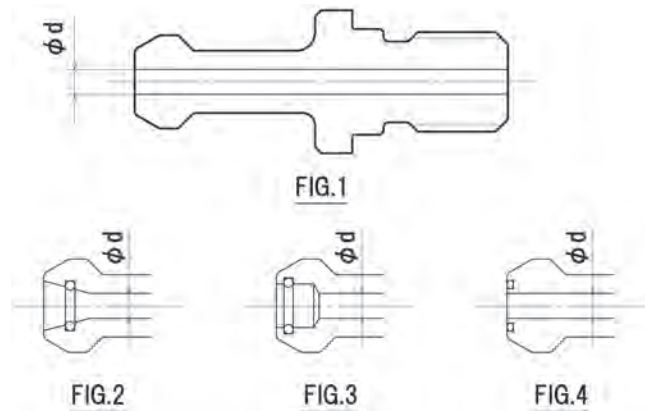


テーバ	CODE		ΦD1	ΦD2	ΦD3	ΦD4	L	L1	L2	M	θ°	Φd	FIG.	規格 機械メーカー殿
BT30 (BBT30)	P30T-MAS1 (SKD)	17000	11	16.5	12.5	7	43	23	18	M12	45	—	—	MAS-I 型
	P30T-MAS2 (SKD)	17001	11	16.5	12.5	7	43	23	18	M12	60	—	—	MAS-II 型
	P30T-JIS SKD	17308	12	16.5	12.5	8	43	23.4	18.4	M12	75	—	—	JIS規格
BT35	P35T-1 (MAS1)	17013	13	20	12.5	8.5	48	28	22.5	M12	45	—	—	MAS-I 型
BT40 (BBT40)	P40T-MAS1	17032	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	—	—	MAS-I 型
	P40T-MAS2	17034	15	23	17	10	60	35	28	M16	60	—	—	MAS-II 型
	P40T-F2	17036	15	23	17	10	60	35	28	M16	90	—	—	BT40-90° 型
	P40T-1 SKD	17320	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	—	—	MAS-I 型
	P40T-2 SKD	17322	15	23	17	10	60	35	28	M16	60	—	—	MAS-II 型
	P40T-F2 SKD	17324	15	23	17	10	60	35	28	M16	90	—	—	BT40-90° 型
	P40T-JIS	17430	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	—	—	JIS規格
	P40T-JIS SKD	17338	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	—	—	JIS規格
	P40T-V7.5N ヤマザキ	17422	18.8	22	17	12.45	44.1	19.11	14.03	M16	45	—	—	ヤマザキマザック
	P40T-V7.5N ヤマザキ SKD	17334	18.8	22	17	12.45	44.1	19.11	14.03	M16	45	—	—	ヤマザキマザック
	P40T-ヤマザキ (キュウガタ90ド)	17428	15	23	17	10	54.6	29.6	22.6	M16	90	—	—	ヤマザキマザック
	P40T-M1 ミツイ	17418	15	23	17	10	50	25	18	M16	90	—	—	三井精機工業
BT50 (BBT50)	P50T-MAS1	17062	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	—	—	MAS-I 型
	P50T-MAS2	17064	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	—	—	MAS-II 型
	P50T-Y3	17070	23	38	25	17	85	45	35	M24	90	—	—	BT50-90° 型
	P50T-JIS	17495	28	38	25	21	74	34	25	M24	75	—	—	JIS規格
	P50T-V15N/V20 ヤマザキ	17492	28.96	37	25	20.83	65.2	25.2	17.58	M24	45	—	—	ヤマザキマザック
	P50T-1G	17446	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	—	—	MAS-I 型
	P50T-2G	17448	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	—	—	MAS-II 型
	P50T-M ミツイ	17488	24	36	25	18	71	31	23	M24	90	—	—	三井精機工業
	P50T-4R ジュウコウロング	17498	23	38	25	17	110	70	60	M24	45	—	—	三菱重工業

注：1. 機械の仕様によってはプルスタッド形式が異なりますので、機械の仕様をご確認ください。  
2. CODEに [SKD] 表記のあるものは、ダイス鋼を採用し、より引張り強度を高めたプルスタッドです。  
Note：1. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the pull stud.  
2. SKD in Code means dies steel, metal of high-tensile strength.

# センタースルー式プルスタッド

## PULL STUD BOLT WITH COOLANT HOLE



テーバ	CODE		ΦD1	ΦD2	ΦD3	ΦD4	L	L1	L2	M	θ°	Φd	FIG.	外寸規格 機械メーカー般
BT30 (BBT30)	P30T-1 (アナ2.5) SKD	17300	11	16.5	12.5	7	43	23	18	M12	45	2.5	1	MAS-Ⅰ型
	P30T-2 (アナ2.5) SKD	17302	11	16.5	12.5	7	43	23	18	M12	60	2.5	1	MAS-Ⅱ型
	P30T-1F (アナ4&S10) D8/SKD	17312	11	16.5	12.5	8	43	23	18	M12	45	4	1	ファナック
	P30T-2B (アナ2.5) D7.5/SKD	17314	11	16.5	12.5	8	43	23	18	M12	60	2.5	1	ブラザー工業
	P30T-JIS (アナ4) /SKD	17310	12	16.5	12.5	8	43	23.4	18.4	M12	75	4	1	JIS規格
BT40 (BBT40)	P40T-1 (MAS1) アナ4	17406	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	4	1	MAS-Ⅰ型
	P40T-2 (MAS2) アナ4	17408	15	23	17	10	60	35	28	M16	60	4	1	MAS-Ⅱ型
	P40T-1 (アナ4&O15) SKD	17326	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	4	1	MAS-Ⅰ型
	P40T-JIS (アナ6&アナ7)	17432	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	JIS規格
	P40T-JIS (アナ7) SKD	17340	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	JIS規格
	P40T-JIS (アナ7&O15)	17434	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	牧野フライス製作所
	P40T-JIS (アナ7&O15) SKD	17342	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	牧野フライス製作所
	P40T-JIS (アナ4&S15) オークマ	17436	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	4	1	オークマ
	P40T-JIS (アナ4&S15) オークマ SKD	17344	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	4	1	オークマ
	P40T-JIS (アナ7&ヨコアナツキ) ヤスダ	17438	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	安田工業
	P40T-V7.5N ヤマザキ (アナ7)	17424	18.8	22	17	12.45	44.1	19.11	14.03	M16	45	7	1	ヤマザキマザック
	P40T-ヤマザキ (アナ7&O15) SKD	17336	18.8	22	17	12.45	44.1	19.11	14.03	M16	45	7	1	ヤマザキマザック
	P40T-MORI (アナ7&P9 O15)	17411	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	2	森精機
	P40T-MORI (アナ7&P9/O15) SKD	17332	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	2	森精機
	P40T-1 (アナ3&P5/O15) オークマハウワ	17416	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	3	2	大隈豊和
	P40T-1 (アナ3&P6) ジェイテクト	17414	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	3	3	ジェイテクト
BT50 (BBT50)	P50T-1 (MAS1) アナ6	17450	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	1	MAS-Ⅰ型
	P50T-2 (MAS2) アナ6	17452	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	1	MAS-Ⅱ型
	P50T-Y3 (アナ6)	17454	23	38	25	17	85	45	35	M24	90	6	1	BT50-90°型
	P50T-1 (MAS1) アナ6&P21	17456	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	1	牧野フライス製作所
	P50T-2 (MAS2) アナ6&P21	17458	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	1	牧野フライス製作所
	P50T-JIS (アナ10)	17496	28	38	25	21	74	34	25	M24	75	10	1	JIS規格
	P50T-JIS (アナ6&P21)	17497	28	38	25	21	74	34	25	M24	75	6	1	牧野フライス
	P50T-V15N/V20 ヤマザキ (アナ10)	17494	28.96	37	25	20.83	65.2	25.2	17.58	M24	45	10	1	ヤマザキマザック
	P50T-1 (アナ6&P21) オークマ	17466	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	1	オークマ
	P50T-2 (アナ6&P21) オークマ	17468	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	1	オークマ
	P50T-1 (アナ8&P9/P21) モリコウアツ	17478	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	8	2	森精機
	P50T-2 (アナ8&P9/P21) モリコウアツ	17480	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	8	2	森精機
	P50T-1 (アナ5.5&P9/P21) ヤスダ	17470	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	5.5	2	安田・コマツNTC
	P50T-2 (アナ5.5&P9/P21) ヤスダ	17472	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	5.5	2	安田工業
	P50T-1 (アナ6&P9) ジェイテクト	17462	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	3	ジェイテクト
	P50T-2 (アナ6&P9) ジェイテクト	17464	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	3	ジェイテクト
	P50T-1 (アナ6&S9/P21) OKK	17482	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	4	大阪機工
	P50T-2 (アナ6&S9/P21) OKK	17484	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	4	大阪機工
	P50T-1 (アナ6&S9/P21) オークマハウワ	17474	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	2	大隈豊和
	P50T-2 (アナ6&S9/P21) オークマハウワ	17476	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	2	大隈豊和
	P50T-Y3 (アナ6&S9/P21) OKK	17486	23	38	25	17	85	45	35	M24	90	6	4	大阪機工
	P50T-Y3 (アナ8&P9 P21) モリコウアツ	17481	23	38	25	17	85	45	35	M24	90	8	2	森精機
	P50T-M ミツイ (アナ8)	17490	24	36	25	18	71	31	23	M24	90	8	1	三井精機工業

注：1. 機械の仕様によってはプルスタッド形式が異なりますので、機械の仕様をご確認ください。

2. CODEに [SKD] 表記のあるものは、ダイス鋼を採用し、より引張り強度を高めたプルスタッドです。

Note：1. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the pull stud.

2. SKD in Code means dies steel, metal of high-tensile strength.

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

## 機械メーカー別プルスタッド規格

## MACHINE MAKER / TYPE OF SPINDLE TAPER &amp; PULL STUD BOLT CODE

機械メーカー	機 械 名	シャンク	外寸規格	コードNo.
池貝 IKEGAI	TV4 (ひとつぼ君) , 4F, 4L	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	TV-U4, 4LⅡ H4 TH500 THU500	40	JIS規格	17430, (17338)
	TV5 (あにき) , U5 MXシリーズ BX110Pシリーズ BX130Pシリーズ TH600 THU600 AH6, 8	50	MAS-Ⅰ型	17062
イワシタ	IAMシリーズ	BT40	MAS-Ⅱ型	17034, (17322)
	IAMシリーズ	50	MAS-Ⅱ型	17064
エンシュウ ENSHU	S300 SS300 DTセンタシリーズ JE30S ES400	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	E-130 JE130 JE30S JE30G ES400 EV360, EV360T	30	MAS-Ⅱ型	(17001)
	スーパ400, 450FV VMCシリーズ HMCシリーズ	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	JEシリーズ ES450, 450T EV450, 530S GE460H, 480H	40	MAS-Ⅱ型	17034, (17322)
	EV650, 600MV VMCシリーズ HMCシリーズ VE65E	50	MAS-Ⅰ型	17062
	JE80, 80G EV530 EG580, 590H	50	MAS-Ⅱ型	17064
オークマ OKUMA	MA, MB, MC, MD, MF, MU, MX-Aシリーズ VH-40 VR-40 MP-46V GENOSシリーズ	BT40	MAS-Ⅱ型	17034, (17322)
	センタスルー (JIS)	40	JIS規格	17434, (17344)
	MA, MB, MC, MD, MX-B MCV-A, B MCR, MU, MFシリーズ MCM-B	50	MAS-Ⅱ型	17064
	センタスルー	50	MAS-Ⅱ型	17468
オークマ (大隈豊和機械)	MILLAC Vシリーズ, Hシリーズ MAC TURNシリーズ MM-300 ML-300	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	センタスルー	40	MAS-Ⅰ型	17416
	MILLAC Vシリーズ, Hシリーズ VTMシリーズ VMP-10, 16	50	MAS-Ⅱ型	17064
	センタスルー	50	MAS-Ⅱ型	17476
大阪機工 OKK	PM300, 350	BT30	JIS規格	(17308)
	PCV, TRC, VM, AMC, DGM, VP, GC, HM, HP, VCシリーズ PG8 PM400Ⅲ DV5, V1 VB53 GR400	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	MCV-350, 410/40 PCH-400, 500 HPV400 MPH-400	40	90°型	17036, (17324)
	MCV, MCH, MHA, KCV, ACM, DCM, VM, HMシリーズ PCV-510, 620 VG5000 GC600 DV5	50	90°型	17070
	PCV50, 55, 60	50	MAS-Ⅰ型	17062
大島機工	OSH-54 OSVシリーズ OSU-545 BMVⅡ-85	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	FTV-500, 500HV	40	JIS規格	17430, (17338)
	BMV-40NC (OP) , 400NC (OP) , 500LNC, 500ANC OSV-139 FTV-1200	50	MAS-Ⅰ型	17062
オーエム製作所 OM	OMC-40HS	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	OMC-50V, 50HS	50	MAS-Ⅰ型	17062
	TDC Omega-M, VTLex-M, Neo α シリーズ	50	MAS-Ⅱ型	17064
	センタスルー	BT50	MAS-Ⅱ型	17472
キタムラ機械 KITAMURA	HX-250G	BT30	JIS規格	(17308)
	センタスルー	30	JIS規格	(17310)
	Mycenter-3XG, 4XiF, 7X, HX400G, Supercell-400 Mytrunnion-5 JIGcenter-5	40	JIS規格	17430, (17338)
	センタスルー	40	JIS規格	17432
	Mycenter-4XiF, 7X, HX500i, 630i, 800iL, 1000i, 1250i, BridgeCenter-8F, 10	50	JIS規格	17495
	センタスルー	50	JIS規格	17496
キラ・コーポレーション KIRA	VMC, HMC, Arik, KN, VTCシリーズ PC-30E 30F 30H 30W KPC30a, 30b HPC-30Vb PCV-30, 150	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	センタスルー	30	JIS規格	(17310)
	KV, Arik, VTC, KNシリーズ PC40G	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	センタスルー	40	JIS規格	17432
倉敷機械 KURASHIKI	KV-500, 500H, 700	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	KVシリーズ KMVシリーズ KBTシリーズ KHシリーズ CMNシリーズ KHM-125 KBM11X	50	MAS-Ⅰ型	17062
コマツNTC KOMATSU NTC	N, Zシリーズ	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	TMC, NH, NV, H, N, Z, ZV, ZHシリーズ	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	ZV5400 ZH4000, 5000 (センタスルー)	40	MAS-Ⅰ型	17416
	TMC, CNC, N, ZVシリーズ	50	MAS-Ⅰ型	17062
	ZV5500 (センタスルー)	50	MAS-Ⅰ型	17470
静岡鐵工所 SHIZUOKA	CM-210G, 350B CM300-A, 300-5A	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	Bシリーズ CM-350 SSR-550 HSR-7, 10	40	90°型	17036, (17324)
	Bシリーズ SMVシリーズ SG-600	50	90°型	17070
新日本工機 SHINNIHON	CMV-50, 70T	BT40	MAS-Ⅱ型	17034, (17322)
	CMV, DC, ESP, FSP, HF, HPS, PS, RB, BFRシリーズ PC-55V EXI-70K	50	MAS-Ⅱ型	17064
ジェイテクト JTEKT	PV640J	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	FA, FV, FVN, FXN, JV, PVシリーズ e500H4, UX570	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	FV, FVN, FHN, FXN, PV, BN, FH, FA, RB, SBシリーズ SV-65 e500H5	50	MAS-Ⅰ型	17062
	DN-1V, 2V, 1H (センタスルー)	50	MAS-Ⅰ型	17462
スギノマシン	セルフセンター V15, NSV15, VC15, H15, H15B	BT30	MAS-Ⅱ型	(17001)
滝沢鉄工所 TAKIZAWA	MAC-V1E, 430VP VP10	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	MAC-V40, 40B Y520	40	JIS規格	17430, (17338)
	MAC-V40, 40B Y520 (センタスルー)	40	JIS規格	17432
武田機械	MV, TK-VSシリーズ	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	VSシリーズ	50	MAS-Ⅱ型	17064
ツガミ SUGAMI	VMA3-Ⅲ VMC3-Ⅲ VML3-Ⅲ VA31H, 32H VA3	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	FMA3-Ⅲ FMA5-Ⅲ	40	MAS-Ⅱ型	17034, (17322)
	VMA4-Ⅲ	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	VMT4-Ⅲ	40	JIS規格	17430, (17338)

注：1. 機械の仕様によってはプルスタッド型式が異なりますので、機械の仕様をご確認ください。

2. ( ) 付コードNo.のものは、ダイス鋼を使用し、より引張り強度を高めたプルスタッドです。

Note：1. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the pull stud.

2. Code in brance like (17320) means that its material is dies steel, metal of high-tensile strength.

機械メーカー	機 械 名	シャンク	外寸規格	コードNo.
東芝機械マシナリー TOSHIBA	JRV400, 450 NX76B	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	BMC, BTD, BP, MPC, MPE, MPF, MPH, VMC, BF, BTU, NX, BTH, BSF, BTFシリーズ	50	MAS-Ⅰ型	17062
ニイガタシンテクノ NIIGATA	PN40, 40A SPN40 EF40H ENシリーズ VNシリーズ PNシリーズ	BT40	MAS-Ⅱ型	17034, (17322)
	HNシリーズ BHNシリーズ SPN50, 63 ULTY501, 701, 901 MPN-80	50	MAS-Ⅱ型	17064
浜井産業 HAMAI	FZ-16, 16L, 16E, 26, 26L DZ-16, 16L, 16LA	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	MC-3VA, 3VS, 4VS EN-3, 4, 6 EN-40 HN-40	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	MC-50V, 70V, 80V, 6V, 5VA, 6VA, 8VA T-80MH, 180MH	50	MAS-Ⅰ型	17062
ファナック FANUC	ROBO DRILL/DRILL/DRILL MATEシリーズ α-T14iA α-T21iD α-T21iE α-T21iF α-D14iA α-D21iA	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	センタスルー	30	メーカー規格	(17312)
ブラザー工業 BROTHER	TC-221, 225, 227, 229, 229N, 22A, 311, 312N, 31A, 321, 323, 324, 324N, 325, 32A, 32B, S2A, S2B, S2C, R2A, 22B, S2D, 32BN, 31B, R2B, S500X1, S700X1	BT30	MAS-Ⅱ型	(17001)
	センタスルー	30	メーカー規格	(17314)
	TC-731, 731S	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
ホーコス	HFN, HTNC, ESシリーズ NJ50 RS50H PM70H RM70 ES50H ES50V-I	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	HFN, HTNC, RM, DM, HFNシリーズ NS70 MOH630 THMC410 TM70H TG70H MBE	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	センタスルー	40	MAS-Ⅰ型	17406
	HFN, HTNCシリーズ G50H C50H DM100H RM100H NM100 DM100H NM100	50	MAS-Ⅰ型	17062
	センタスルー	50	MAS-Ⅰ型	17450
豊和工業 HOWA	MMN, MDT, MBN, MSN, MEN, MJN, MZN, MKNシリーズ	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	センタスルー	30	メーカー規格	(17312)
	MBN, MCN, MHNシリーズ MCV-800	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	センタスルー	40	MAS-Ⅰ型	17406
	MBN-800 HS-500	50	MAS-Ⅰ型	17062
牧野フライス製作所 MAKINO	センタスルー	50	MAS-Ⅰ型	17450
	a1, A, Vシリーズ J55, 88 D300, 500, 800Z BH50	BT40	JIS規格	17430, (17338)
	センタスルー	40	JIS規格	17434
	BNC, FNC, MCシリーズ SF64 A55, 66, 88 FB127シリーズ	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	a1, A, V, GFシリーズ	50	JIS規格	17495
牧野フライス精機 MAKINO	センタスルー	50	JIS規格	17497
	FDNC, FNC, GF, MC, MCC, MCD, MCFシリーズ GN1712-A a71, 81 A77, 88, 99, 100 V77	50	MAS-Ⅰ型	17062
	MSA30, 40, 50 MS5A, 5B MSX30 PS1-W MSJ25 MSJX25 MSB58, 512, 516	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	センタスルー	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	センタスルー	40	MAS-Ⅰ型	17406
松浦機械製作所 MATSUURA	μMASTER, 400V-24, FX-1	BT30	MAS-Ⅱ型	(17001)
	VX-0, -1 FX-0, 1G, 2 LX-0, 160 LF-160 LV-500	30	JIS規格	(17308)
	MC, RA, MAM, FXM, FX, H.Max, V.Max, H.Plus, R.Plus, V.Plusシ リ ーズ Mold Plus800 MX-520 VX-1000	40	JIS規格	17430, (17338)
	センタスルー	40	JIS規格	17432
	MC-1000V, 1250V, 1500V, 2000V MC900H, 900HG H.Plusシリーズ	50	MAS-Ⅱ型	17064
	RA-4G (#50) MC-1500VG (#50) MC-900HG LX-1500	50	JIS規格	17495
三井精機工業 MITSUI	VS, HR, HT, HUシリーズ VT3A VU50A	BT40	メーカー規格	17418
	Vertexシリーズ	40	JIS規格	17430, (17338)
	センタスルー	40	—	—
	VU, VJ, VS, H, HU, HS, HR, HPTシリーズ	50	メーカー規格	17488
	センタスルー	50	メーカー規格	17490
三菱重工業 MITUBISHI	V-360 M-V4C, V5C M-H4B, H5B MPAシリーズ M-Vシリーズ M-Hシリーズ	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	V, M-V, M-H, M-VS, MPA, MAF, MVR, MHT, MKH, DHシリーズ	50	MAS-Ⅱ型	17064
	センタスルー	50	MAS-Ⅱ型	17452
森精機製作所 DMGMORISEIKI	TV-300, 400 ACCUMILL4000 ULTIMILLH3000, V3000 MILLTAP700 MAX3000	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	センタスルー	30	—	—
	SV, SH, SLV, MV, MH, NV, NMV, NVD, NH, AFM, Dura Vertical, NVX, NHX, VS, NTシリーズ SuperTILT500 SLV5000, 5250	40	90°型	17036, (17324)
	センタスルー	40	JIS規格	17411, (17332)
森精機製作所(日立精機) (formerlyHITACHI)	SV, SH, MV, MH, MB, NV, NH, NVX, NHX, VS, NMH, NMV, NTシリーズ	50	90°型	17070
	VKシリーズ VM-40, 50 VS-40, 50, 60 VKCシリーズ VAシリーズ HG-400 HSシリーズ HK-630 HAシリーズ	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	VK-45, 55, 65, 85 VAシリーズ VGシリーズ VFシリーズ VS-50, 60 HSシリーズ HK-630 HGシリーズ HCシリーズ	50	90°型	17070
ヤマザキマザック MAZAK	IMPULSE30 タイプA, B, C UN-600V, 600H	BT30	MAS-Ⅱ型	(17001)
	VTC, V, VQC, AJV, FJV, FH, FF, VARIAXIS, NEXUS, INTEGRGX, VCN, HCN, PFH, μシリーズ ANGULAX900	40	メーカー規格	17422, (17334)
	VTC, V, VQC, AJV, FJV, SV, H, FH, MTV, HV, INTEGRGX, VORIE, VCN, HCN, VERSATECH, μシリーズ	50	メーカー規格	17492
	H-12, 12N, 15, 20, 25 V12, 15, 20 VQC-10/15, 20/50	50	—	—
安田工業 YASUDA	YBM, YPC, VPCシリーズ H30i H40	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	VBMVi40	40	JIS規格	17430, (17338)
	センタスルー	40	JIS規格	17438
	YBM, YMCシリーズ	50	MAS-Ⅰ型	17062
	センタスルー	50	MAS-Ⅰ型	17470
碌々産業 ROKUROKU	LIBERO RXシリーズ	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	KX, MX, LX, GR-655N VERTIMACシリーズ RMシリーズ GIGA	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)

注：1. 機械の仕様によってはプルスタッド型式が異なりますので、機械の仕様をご確認ください。  
2. ( ) 付コードNo.のものは、ダイス鋼を使用し、より引張り強度を高めたプルスタッドです。  
Note：1. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the pull stud.  
2. Code in brance like (17320) means that its material is dies steel, metal of high-tensile strength.

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



アクセサリ

ロックングフィクスチャ

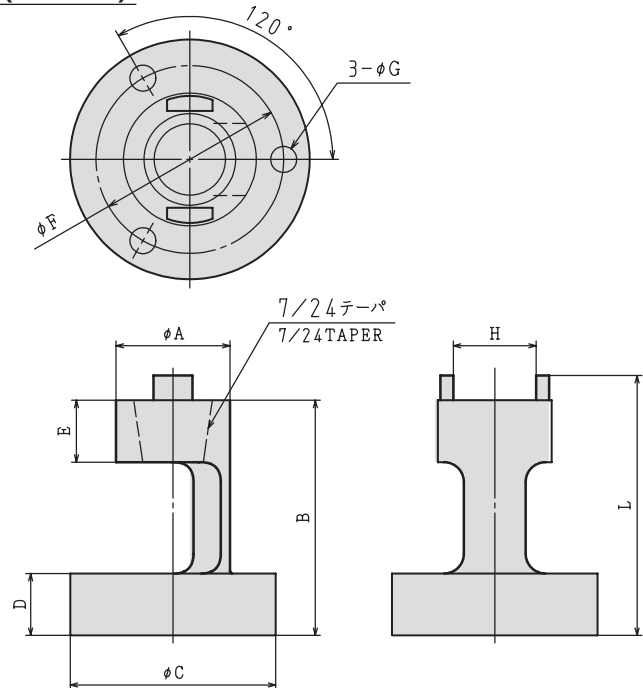
LOCKING FIXTURE

BT, NT

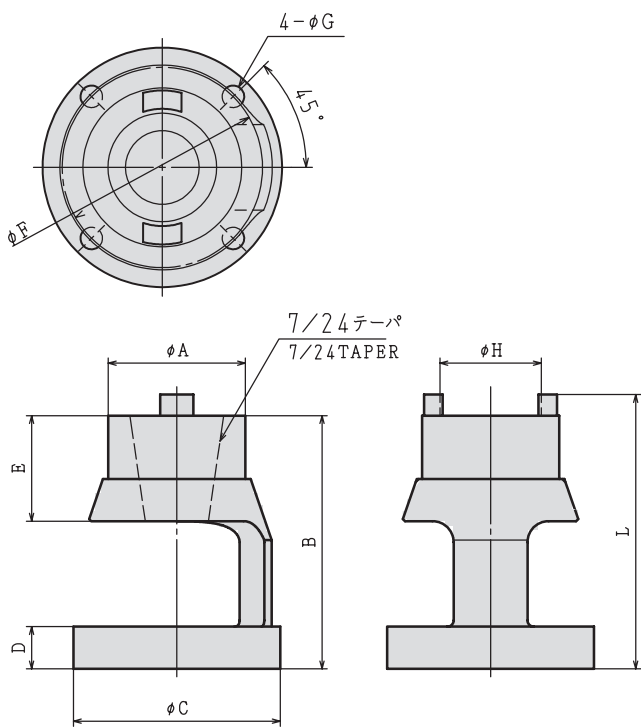


※写真は4穴のものです。  
LF30は3穴となりますのでご注意ください。

3穴(LF30)



4穴(LF40, LF50)



MODEL	CODE	テーパ TAPER	A	B	C	D	E	F	G	H	L	N/W (kg)
LF30	35905	NT30	46	95	83	25	25	65	9	33.5	105	1.2
LF40	35907	NT40	65	120	98	20	50	82	9	48	130	4.4
LF50	35909	NT50	95	175	128	25	70	115	9	77.6	187	9.0

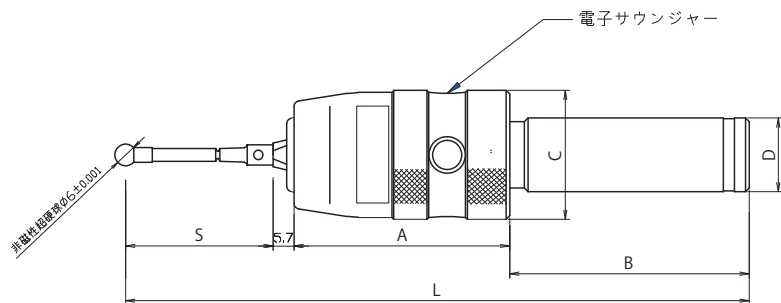
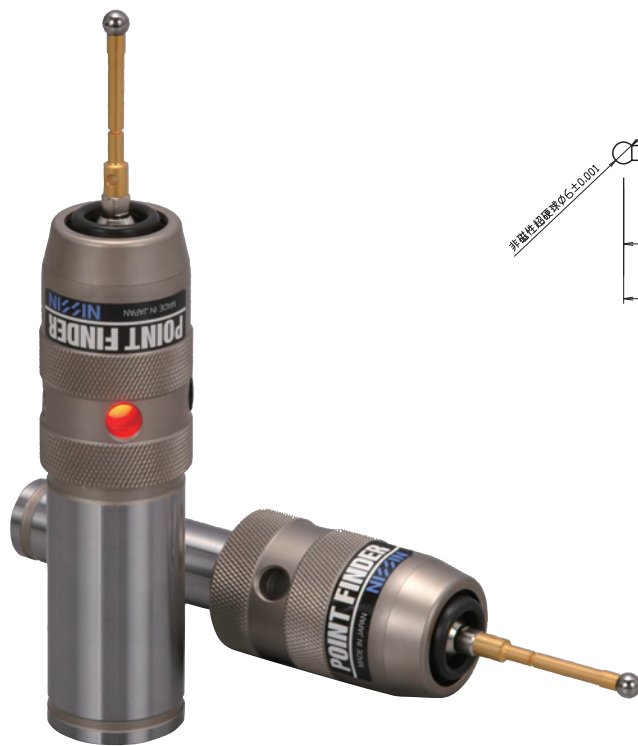
ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	LF	-	②	30
① 呼称	Name			
② テーパサイズ	NT No.			

# 非磁性 ポイントファインダー ブザー付き

Point Finder with Buzzer

## 外部接点方式



型式	CODE	D	S	A	B	L	C	質量(g)	バッテリー (同梱)
PTC-20	83662	φ20	40	58.6	65	169.3	35	350	マンガン電池 R1 (UM-5) 2本
PTC-32	83664	φ32	40	58.6	65	169.3	35	600	

スタイラスとワークの触圧が小さく、0.1gfでLEDが点灯。肉薄のワークでも正確に測定。「ブザー付き」なら、電子音とLEDで位置検出を同時に知らせます。また、スタイラスがX・Y・Z方向にスウィングする安全設計。新機構（特許出願中）の開発により、金属・非鉄金属の測定精度が飛躍的に向上しました。

スタイラスのストローク／XY軸	±13mm
スタイラスのストローク／Z軸	±5mm
ブザー周波数	2,700Hz
測定圧	0.1gf
繰返し精度	±0.5μm
標準スタイラス(φ6×40mm付き)	

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

アクセサリ NSツールセッター

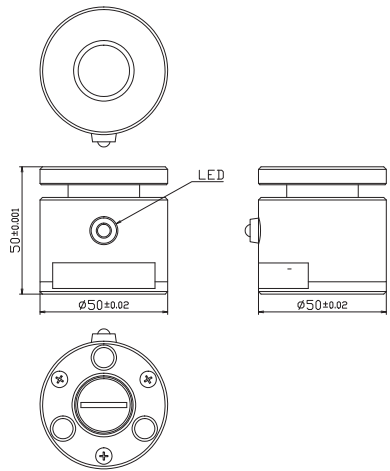
NS Tool Setter

外部接点方式



機上で簡単に工具長計測。  
作業時間を大幅に短縮します。

経年変化を防ぐためサブゼロ処理し、ブロックゲージを作る方法で超精密ラップを施してあります。鉄・非鉄金属（アルミ・銅等）ともに使用が可能（プラスチック・木型等にはマグネットケーブルをご使用ください）。可動幅は上下 5mm、多少の油膜にも影響を受けません。工具長をオフセットに直接入力できます。



型番	CODE
M-50	83666

高さ	50mm±0.001mm
平行度	2/1000mm
反力	150gf
測定圧	0.001N(0.1gf)
ストローク	5mm
質量	500g
LED	高輝度赤色

ツールセッター i

Tool Setter-i

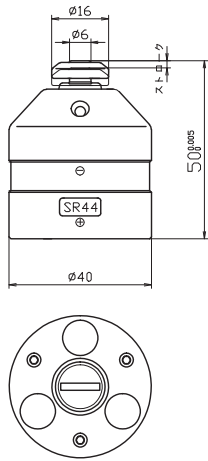
内部接点方式



刃具径φ0.05mmの刃先位置検出が可能。  
高速主軸タイプのマシニングセンター用  
機上工具長測定器

セラミックスピンドルのマシニングセンター用として開発。内部接点方式のため、非通電性のワークにも使用可能。傷に強いセラミックを刃先検出部に採用し、高輝度LED（青色）が位置検出を知らせます。また、底部にはマグネットが付いているため、縦型・横型のどちらにも対応します。

※ポイントファインダー、NSツールセッターは日新産業㈱の製品です。  
その他の製品の取扱いも行っておりますのでご相談下さい。



型番	CODE
i-50	83668

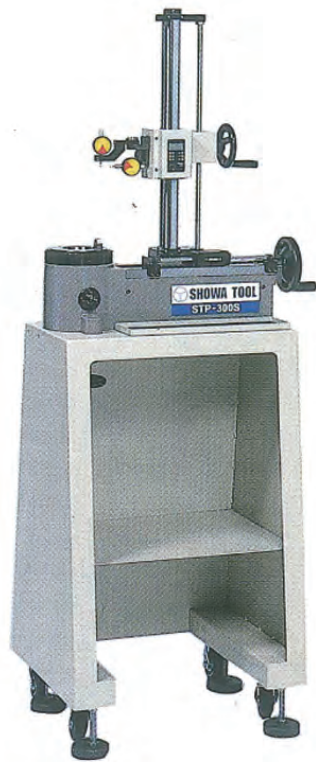
最小測定工具径	φ0.05mm～φ6mm対応
センサープレート	酸化アルミナセラミック
寸法	φ40×50mm+0～5/1000mm
測定圧	0.2N(20gf)
ストローク	1.5mm
着磁力	6N
質量	200g
LED	高輝度青色
繰返し精度	±0.001mm



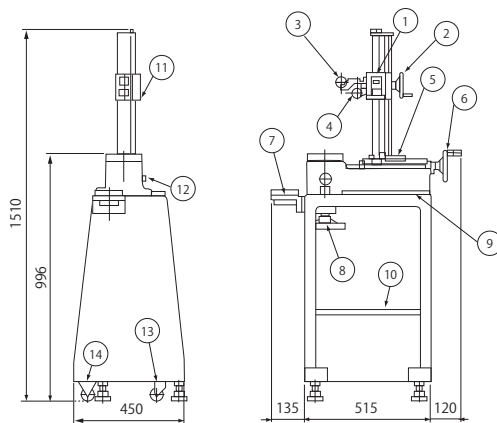
# ツールプリセッタ

TOOL PRESETTER

## STP-300S (SIMPLE TYPE)



外形寸法図及び各部の名称  
External Dimensions

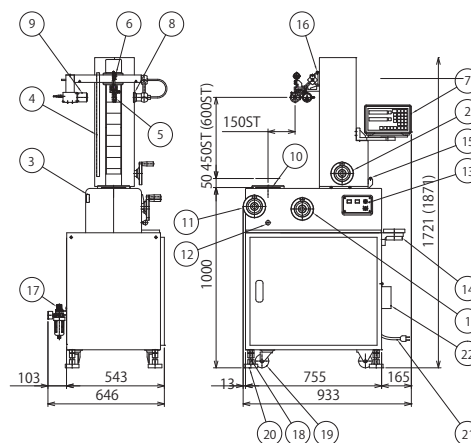


- |                 |                            |
|-----------------|----------------------------|
| ① Z軸測長ユニット      | Z-axis Measurement Unit    |
| ② Z軸ハンドル        | Z-axis Handle              |
| ③ Z軸ダイヤルゲージ     | Z-axis Dial Gauge          |
| ④ X軸ダイヤルゲージ     | X-axis Dial Gauge          |
| ⑤ X軸測長ユニット      | X-axis Measurement Unit    |
| ⑥ X軸ハンドル        | X-axis Handle              |
| ⑦ 工具締付台 (オプション) | Tool Setting Pot(Optional) |
| ⑧ 工具締付ハンドル      | Tool Setting Handle        |
| ⑨ 受け皿           | Plate                      |
| ⑩ 棚             | Shelf                      |
| ⑪ Z軸移動取手        | Z-axis Moving Handle       |
| ⑫ 廻り止め          | Fixing for Spindle         |
| ⑬ 自在キャスタ        | Caster(Rotary type)        |
| ⑭ 固定キャスタ        | Caster                     |

## STP-300 (STANDARD TYPE)



外形寸法図及び各部の名称  
External Dimensions



- |               |                           |
|---------------|---------------------------|
| ① X軸移動ハンドル    | X-axis movement handle    |
| ② Z軸移動ハンドル    | Z-axis movement handle    |
| ③ X軸スケール      | X-axis Scale              |
| ④ Z軸スケール      | Z-axis Scale              |
| ⑤ X軸ダイヤルゲージ   | X-axis dial gauge         |
| ⑥ Z軸ダイヤルゲージ   | Z-axis dial gauge         |
| ⑦ デジタル表示ユニット  | Digital display counter   |
| ⑧ バックライト      | Back light                |
| ⑨ CCDカメラ      | CCD camera                |
| ⑩ スピンドル       | Spindle                   |
| ⑪ スピンドル回転ハンドル | Spindle rotation handle   |
| ⑫ スピンドルロックピン  | Spindle lock pin          |
| ⑬ 操作盤         | Operation panel           |
| ⑭ 工具締付台       | Tool tightening mount     |
| ⑮ X軸給油口       | X-axis refueling entrance |
| ⑯ Z軸給油口       | Z-axis refueling entrance |
| ⑰ フィルタレギュレータ  | Filter regulator          |
| ⑱ レベルボルト      | Level bolt                |
| ⑲ キャスター       | Caster                    |
| ⑳ 台座          | Pedestal                  |
| ㉑ 電源ケーブル      | Power cable               |
| ㉒ 本機油受け箱      | Oil receptacle            |

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

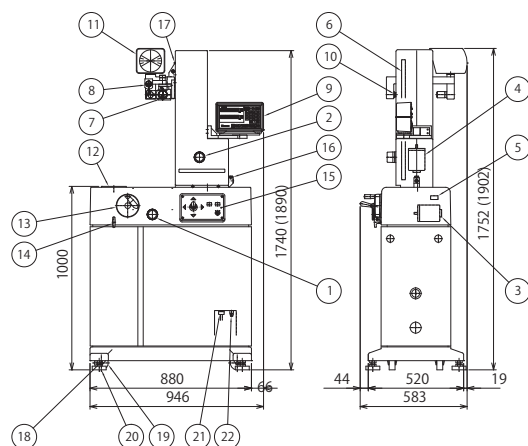
Data

## STP-400 (QUALITY TYPE)



## 外形寸法図及び各部の名称

## External Dimensions



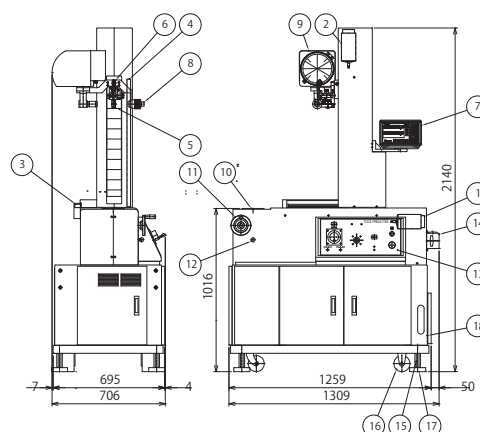
- |               |                            |
|---------------|----------------------------|
| ① X軸ハンドル      | X-axis handle              |
| ② Z軸ハンドル      | Z-axis handle              |
| ③ X軸モーター      | X-axis motor               |
| ④ Z軸モーター      | Z-axis motor               |
| ⑤ X軸スケール      | X-axis Scale               |
| ⑥ Z軸スケール      | Z-axis Scale               |
| ⑦ X軸ダイヤルゲージ   | X-axis dial gauge          |
| ⑧ Z軸ダイヤルゲージ   | Z-axis dial gauge          |
| ⑨ デジタル表示ユニット  | Digital display counter    |
| ⑩ 投影器(光源部)    | Projector(Light source)    |
| ⑪ 投影器(投影部)    | Projector(Projection part) |
| ⑫ スピンドル       | Spindle                    |
| ⑬ スピンドル回転ハンドル | Spindle rotation handle    |
| ⑭ スピンドルロックピン  | Spindle lock pin           |
| ⑮ 操作盤         | Operation panel            |
| ⑯ X軸給油口       | X-axis refueling entrance  |
| ⑰ Z軸給油口       | Z-axis refueling entrance  |
| ⑱ レベルボルト      | Level bolt                 |
| ⑲ キャスター       | Caster                     |
| ⑳ 台座          | Pedestal                   |
| ㉑ 電源ケーブル接続口   | Connecting unit            |
| ㉒ エアー接続口      | Air connection entrance    |

## STP-500 (HI-QUALITY TYPE)



## 外形寸法図及び各部の名称

## External Dimensions



- |               |                            |
|---------------|----------------------------|
| ① X軸ACサーボモーター | X-axis AC servomotor       |
| ② Z軸ACサーボモーター | Z-axis AC servomotor       |
| ③ X軸スケール      | X-axis Scale               |
| ④ Z軸スケール      | Z-axis Scale               |
| ⑤ X軸ダイヤルゲージ   | X-axis dial gauge          |
| ⑥ Z軸ダイヤルゲージ   | Z-axis dial gauge          |
| ⑦ デジタル表示ユニット  | Digital display counter    |
| ⑧ 投影器(光源部)    | Projector(Light source)    |
| ⑨ 投影器(投影部)    | Projector(Projection part) |
| ⑩ スピンドル       | Spindle                    |
| ⑪ スピンドル回転ハンドル | Spindle rotation handle    |
| ⑫ スピンドルロックピン  | Spindle lock pin           |
| ⑬ 操作盤         | Operation panel            |
| ⑭ ハンドポンプ      | Hand pump                  |
| ⑮ レベルボルト      | Level bolt                 |
| ⑯ キャスター       | Caster                     |
| ⑰ 台座          | Pedestal                   |
| ⑱ 電源及びエアー接続部  | Connecting unit            |

# ツールプリセッタ

## TOOL PRESETTER

■仕様一覧表 Specifications

CODE		STP-300S (Simple Type)	STP-300 (Standrd type)	STP-400 (Quality Type)	STP-500 (HI-Quality Type)
		80070	80074	80076	80078
測 定 範 囲 Measurement Range	X 軸 X-axis	0～ø300	0～ø300	0～ø400	0～ø500 0～ø800
	Z 軸 Z-axis	30～430 (op. 630)	50～500 (op. 650)	50～500 (op. 650)	50～650
デジタル表示ユニット Digital Display Unit	X 軸 X-axis	0.02 (dia)	0.002 (dia)	0.002 (dia)	0.002 (dia)
	Z 軸 Z-axis	0.01	0.005 (0.001)	0.005 (0.001)	0.005 (0.001)
ダイヤルゲージ読み Dial Gauge Reading	X 軸 X-axis	0.01	0.001	0.001	0.001
	Z 軸 Z-axis	0.01	0.01 (op. 0.001)	0.01 (op. 0.001)	0.01 (op. 0.001)
送 り 機 構 Feed Mechanism	X 軸 X-axis	特殊ねじ Special screw	ボールスクリュー Ball screw	ボールスクリュー Ball screw	ボールスクリュー Ball screw
	Z 軸 Z-axis	特殊ねじ Special screw	ボールスクリュー Ball screw	ボールスクリュー Ball screw	ボールスクリュー Ball screw
操 作 方 法 (X軸、Z軸) Operation Method (X-axis & Z-axis)		手動 (ハンドル操作) Manual (Using handle)	手動 (ハンドル操作) Manual (Using handle)	電動 (2段) 手動 (微調整) Electric (2 levels) Manual (Fine Adjustment)	電動 (2段) パルスハンドル (微調整) Electric (2 levels) Plus handle (Fine Adjustment)
使 用 モ ー タ (X軸、Z軸) Motor Type (X-axis & Z-axis)		――	――	インダクションモータ Induction motor	ACサーボモータ AC servo motor
投 影 器 Optical Projector	スクリーン径 Screen Dia.	――	ø80 (op. ø180)	ø120 (op. ø180)	ø180
	倍 率 Magnification		×10 (op. ×20)	×10 (op. ×20)	×20
スピンドル形状(いずれか、ご指定下さい) Spindle Shank (To be selected)		BT30,40,50 HSK32,40,50,63,80,100 KM32,40,50,63,80	BT30,35,40,45,50 (op. セラミックスピンドル) (op. Ceramic Spindle) HSK32,40,50,63,80,100 KM32,40,50,63,80 (op. ツール高さ調整機構仕様) (op. Tool height adjustment machanism type) (op. ダブルスピンドル仕様 TP-300Nのみ) (op. Double spindle type TP-300N only)		
ツ ー ル 着 脱 装 置 Auto Tool Locking		手動 (ハンドル操作) Manual (Using handle)	空気圧 Air pressure 0.4～0.7MPa (4～7kgf/cm <sup>2</sup> ) (op. 油圧仕様) (op. Hydraulic type)		
ツ ー ル ク ラ ンプ 力 (kgf) Tool Clamping Force		――	450 (空気圧 Air pressure 0.5MPa)		1200 (油圧仕様 Hydraulic type)
電 源 Power Supply		――	AC100V 10% 50/60Hz 電圧が異なる場合、ご用命下さい。(オプション) Please advise when ordering if another voltage is required. (Optional)		AC200V 10% 50/60Hz
外 形 寸 法 W×D×H (mm) External Dimensions		768×450×1520	933×646×1721	946×583×1740	1309×706×2140
質 量 (kg) Weight		70	350	400	700
標 準 付 属 品 Standard accessories		デジマチック測長ユニット用電池 Battery for Digimatic scale unit		光源ランプ Light source lanmp	
		マスターゲージL150,テーパクリーナ、レンチセット、カバーセット、レベルボルト用片口スバナ、台座、取扱説明書、精度表 Master gauge L150, Taper cleaner, Wrench set, Cover set, Spanner, Pedestal, Manual, Accuracy Table			

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

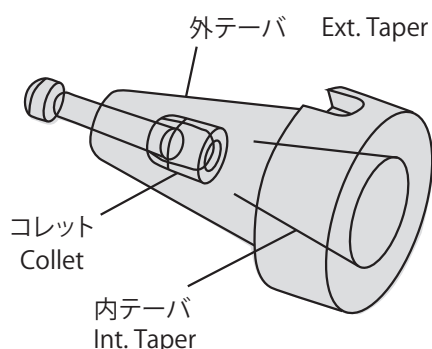
Data

- 御用命時には、Code No. とプルスタッドNo.を御指示下さい。
- When ordering, please inform code no.and pull-stud no.



## 交換スリーブ

### TAPER REDUCTION POT



MODEL	CODE	外テーパ Ext.Taper	内テーパ Int.Taper
T4030	80081	NT40	—
T4035	80082	NT40	—
T5030	80083	NT50	—
T5035	80084	NT50	—
T5040	80085	NT50	—
T5045	80086	NT50	—

交換スリーブを使う事によって1台のプリセッタで数種のシャンク形状の工具を測定できます。コレット内蔵型ですので、プルスタッドを引きながら測定できます。

※アンシータイプとの共用にはプルアダプタがあります。  
※NT50-HSK (32~100)、NT50-KM (32~80)用スリーブもあります。

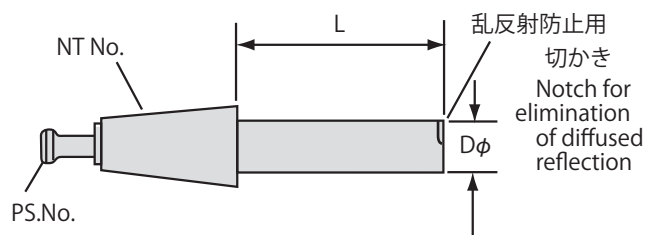
By using Taper Reduction Pots, a single presetter can serve all of your setting needs. The pull-stud is built in,so measurement can be done with tension on the pull-stud.

※A-pull-adapter is available which allows both regular and ANSI types to be used.  
※Taper reduction pots for NT50-HSK (32~100) and NT50-KM (32~100) and NT50-KM (32~80) are also available.



## マスタゲージ

### TEST BAR



MODEL	CODE	テーパ Taper	φD	L
G30	80091	NT30	—	150mm
G35		NT35	—	150mm
G40	80092	NT40	—	150mm
G45		NT45	—	150mm
G50	80094	NT50	—	150mm
G425	80093	NT40	—	250mm
G525	80095	NT50	—	250mm
G530	80096	NT50	—	300mm

標準としてL150のものが付属していますがL250、L300のものもございます。

※HSK、KM 用マスタゲージもあります。(L250)

A 150mm length test bar is included as standard, and 250 and 300mm test bars also available.

※250mm length test bars for HSK and KM are also available.